Heidelberg Colombia S.A.S.

Bogotá July 07 de 2025
Su Ref.
Nuestra Ref. 21867-25

Heidelberg Colombia S.A.S.

Calle 46 A No. 82-54 Int. 4
111071 Bogotá - Colombia
Tel. (+ 57 601) 745 8080
colombia@heidelberg.com.co
www.heidelberg.com.co

Señores
IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE BOGOTA
Calle 11 Sur # 1-60 Este
Bogotá D.C.

Atn.: Dr. Mauro Peralta Ceron

Ref.: Diagnóstico inicial estado de los equipos.

Estimados señores:

Conjuntamente con la Subdirección de la Imprenta Distrital y el Departamento Técnico de Heidelberg Colombia SAS, se llevó a cabo el diagnóstico a los equipos de impresion y acabados a efectos de valorar el estado de la cada uno de ellos y poder definir las condiciones técnicas del servicio vigencia contractual 2025.

Durante la revisión de los equipo de impresión SM 74-4, SM 74-2, GTO ZP 52 y GTO 52-2, estos se encuentran en producción y condiciones normales de trabajo requeridas para su funcionamiento, sin embargo se logró evidenciar que producto del trabajo y proceso productivo, lo equipos requieren dar prioridad a temas puntuales relacionados a continuación, asi mismo el reemplazo de partes es indispensable para dar solucion definitva a fallo reportados en la máquina. En los equipos de acabado POLAR 115E y Plegadora Sthal, estos se encuentra en condiciones operativas óptimas, requieren intervención especial en el cambio de partes y continuidad en los mantenimiento programados.

En el soporte operativo al personal asignado a las máquinas, encontramos que hay un conocimiento del proceo de impresion, corte y plegado, tienen las bases suficientes para el desarrollo de las actividades, sin embargo sugerimos realizar la unificación de conceptos y procesos que les permita estandarizar la correcta forma de operación de los equipos.

Las actividades relacionadas a continuación es un complemento a las actividades programadas de mantenimiento, en ninguna circunstancia dichas actividades reemplazan la programacion de trabajo especifico.

Dichas actividades mínimas a desarrollar durante las sesiones de *mantenimiento* según la máquina, corresponden a lo registrado en el cuadro siguiente:

ITEM	MÁQUINA	OBSERVACIONES
1	Máquina SM 74 – 4P-H	En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales que podemos garantizar una duración de trabajo en condiciones normales de 6 años, adicionalmente en los rodillos distribuidores se evidencio que han perdido la propiedad hidrófila lo que ocasiona una mala transferecnia de agua al sistema de humectacion, deben ser cambiados/reparados. En los equipos periféricos, se encontró que algunos repuestos producto de uso, deben ser reemplazados para garantizar el correcto funcionamiento, a cierre de contrato se realizaron ajustes preventivos y dejar la maquina habilitada en produccion. Las mangueras de la recirculacion de liquidos y sistemas neumaticos, presentaban cristalizacion por uso, y fue necesario el cambio, sin embargo se sugiere evaluar las mangueras de los demas sistemas. Es necesario realizar la verificacion de los aires de soplado y succion para el alimentador y cabezal aspirador, el mecanismo de desenrrollador de pliegos esta trabajando de manera inestable. El accionaiento principal (motor) presenta un sonido extraño, requiere con urgencia la verificacion. Se debn graduar y calibrar las zonas de tinta, algunas de las zonas presentan demasiada carga de tinta. Es importante realizar el ajustes de traspasos en las prepinzas y sacapliegos, intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante y realizar los mantenimientos a los perifericos y componentes electronicos, cambio de filtros en genral, elementos de las zonas de tinta y bandas de los frenos de la salida. Reinstruccion operativa. Se enviará la cotizacion de los repuestos necesario de cambio y verificacion nivel de aceite lubricacion central.
2	Máquina SM 74 – 2P-H	En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales que podemos garantizar una duración de trabajo en condiciones normales de 6 años. En las zonas de tinta, las cuchillas del Tintero estan afectadas producto del uso, por lo cual deben ser reemplazdas, en la impresion el operario se afecta porque no puede aumentar velocidad. Se debe realizar el cambio de los tornillos de sujecion del rodillo inmersor en las dos unidades, en puesto de mando CP2000, el display presenta defecto en la visualización (es muy débil). Al compresor de la neumatica hace falta el reemplazo de componentes, estos fueron presentado a cierre de la vigencia pasada y esta pendientes de aprobacion para esta vigencia. Calibracion de traspasos. Intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. Mantenimiento a los perifericos y componentes electronicos. Reinstruccion operativa.
3	Máquina GTO 52 – 2	En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales. Los trabajos con sustratos mayores a 200gr, presentaban deficiencia de aire a causa del daño en las mangueras,estan han sido reemplzadas gradualmente. La correa del accionaiento principal, requiere evaluar el canbio, está presentado demasioada elongacion causad por el uso. Ajuste de las guias frontales y escuadras, mantenimiento completo a la mesa de marcado, ajuste de presiones contra el cilindro impresor en las dos unidades. Mantenimiento a las cuchillas en tinteros d elas dos unidades. Se encontró reja protectora en la unidad 1 rota en un extremo, debe ser reemplazada. Intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. Mantenimiento a los perifericos y componentes electronicos. Reinstruccion operativa.

4	Máquina GTO ZP 52	En los sistemas de entintado y humedad (rodillos) se han venido reencauchando, recomendamos el cambio de las baterias por rodillos nuevos originales. A causa de la falta de la herramienta adecuada, se estan afectando los tornillos de ajuste de los rodillos al momento de la graduacion, es necesario el cambio de los tornillos y el uso de la llave adecuada. Revisin y ajuste de los pernos de sujecion cilindro porta plancha LI, revisar escuadra y guias forntales. Los pernos en cojinetes del sistema entintado y humedad en las dos unidades deben ser revisados para ajuste o si requieren cambio. Graduacion de pinzas en general. Intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. Mantenimiento a los perifericos y componentes electronicos. Reinstruccion operativa
5	Guillotina Polar 115E	Se revisan correas y componente electronicos, se ajusta los mandos, revision sistema de corte, ajuste de escuadras, se hacen ajustes de medida. Los lubricante de la caja y sistema hidraulico, deben ser cambiados. Una de las cuchillas de corte llegó a su vida util. La maquina esta operando con normalidad, los repuestos evitan una parada imprevista. Reinstruccion operativa
6	Plegadora TH 82 4/4 FD82	A los rodillos de plegado se reallizó proceso de reencauche, sin embargo es recomendable contar con un juego de rodillos nuevos origtinales para un proximo cambio, es necesario la revision de las palancas de graduacion de bolsas por afectacion y dificulta la graduacion operativa, asi mismo las corras de accionamiento debes ser ajustadas para reducir la elongacion, es posible que requieran cambio. La pantalla de operacion principal fue cambiada. Los dispositivos de lubriacion deben ser cambiados al momento del mantenimiento. Realizar intervencion de los intervalos de mantenimiento I, II, III, IV y V establecidos por el fabricante. La maquina esta operando en condiciones normales. Reinstruccion operativa

MANTENIMIENTOS

Aspectos Generales del Mantenimiento
El mantenimiento es un conjunto de actividades que deber realizarse a instalaciones y equipos con el fin de prevenir o corregir fallas en el funcionamiento, favoreciendo condiciones para que éstos continúen prestando servicio. Así, las instalaciones y equipos objetos de la actividad, no para sí mismo, sino para su conservación y para garantizar que la función que estos realizan dentro del proceso productivo se cumpla, mantendrían la capacidad productiva en el nivel deseado. En consecuencia, debe de disponerse de equipos y medios orientados a favorecer la ejecución de dichas actividades.

Tipos de mantenimientos para la marca Heidelberg y marca Polar Mohr
El mantenimiento requerido para los equipos de marca Heidelberg y Polar Mohr responde a dos de sus diversas formas:

Mantenimiento preventivo: Actividad que está destinada a garantizar la fiabilidad de equipos en funcionamiento antes de que pueda producirse un accidente o avería por algún deterioro. En virtud de tal calidad, es una actividad predefinida y programable.
Es en sí un procedimiento periódico para minimizar el riesgo de fallo y asegurar la continua operación de los equipos, logrando de esta manera extender su vida útil. Su importancia radica en la prolongación de la vida útil de los equipos y su productividad, por lo que se prevé la secuencia de una rutina para el mantenimiento correspondiente, secuencia determinada en función de las características de los equipos mismos. Es este sentido, ésta secuencia comprende las actividades relacionadas en el cuadro siguiente.

En esta actividad se valora el estado de cada una de las máquinas o equipos y de sus componentes, determinando condiciones generales y específicas, actividades de rutina y cambios en las piezas por el desgaste natural propio del uso.

Mantenimiento preventivo: requerido para las máquinas y equipos se realizará conforme la recomendación técnica del fabricante, con una frecuencia semestral, esto con el fin de detectar y establecer de manera anticipada las condiciones de cada máquina o equipo antes de que se presenten posibles fallas. A los efectos, el prestador del servicio deberá coordinar con el Supervisor el plan de trabajo de mantenimientos preventivos, con la finalidad de programar los tiempos de paradas de las máquinas sin afectar la producción. Dichas fechas podrán variar según las necesidades de la Secretaría General.

Cordialmente,

HEIDELBERG COLOMBIA S.A.S.

Juan Manuel Grau G.
Coordinador Técnico